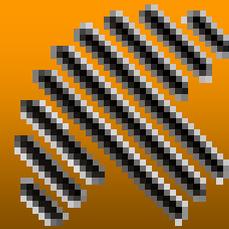


RIVETEC



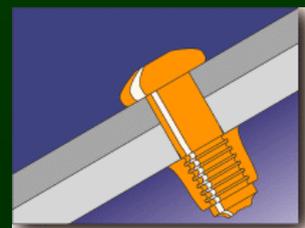
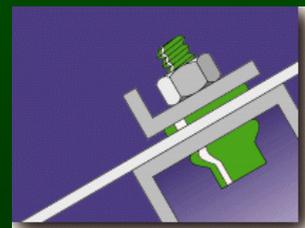
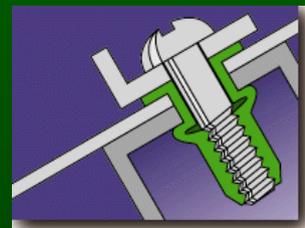
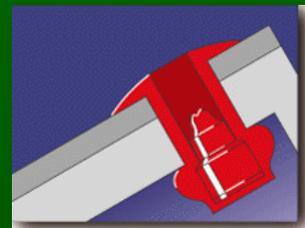
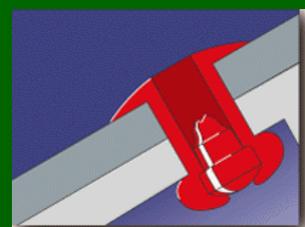
TITGEMEYER Group

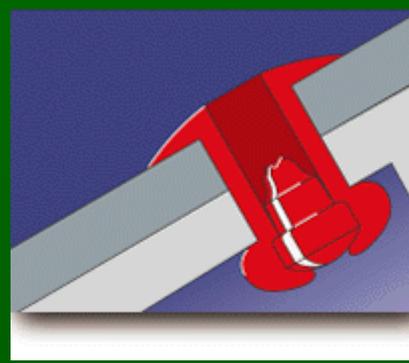
Process Control System компания RIVETEC



PCS фирмы RIVETEC

- Позволяет контролировать и оценить процесс установки как односторонних вытяжных, так и резьбовых, гаечных заклепок и заклепок с двухкомпонентными соединительными элементами





Для чего необходима PCS ?

**Правильно и качественно установлена
данная заклепка ?**

Соблюдены все предписанные параметры?

Ваш ответ:

**При оптическом контроле можно
только сказать, что она установлена.**

Преимущества PCS фирмы RIVETEC

Наше устройство предназначено для:

- *полностью автоматизированного наблюдения за параметрами (качеством) процесса установки заклепок в каждом соединении (заклепке) и для остановки процесса в случае возникновения недопустимого отклонения.*
- *для наблюдения и архивирования полученных в процессе работы значений и их статистической оценки.*

Устройство в состоянии обнаружить

наличие заклепки в процессе работы

использование правильной заклепки,
соответствующей заданию

поврежденную или бракованную заклепку

наличие соединяемых материалов

изменение качества подготовленных
отверстий

правильную установку соединяемых
материалов

правильную установку заклепки в материал

повреждение или неправильную работу

заклепочного устройства

Описание устройства



(1) Пневмогидравлический заклепочный инструмент
оборудован датчиком силы (тензометром),
а при необходимости и датчиком пути.

Описание устройства



(2) Контрольно- управляющий блок – КРВ.

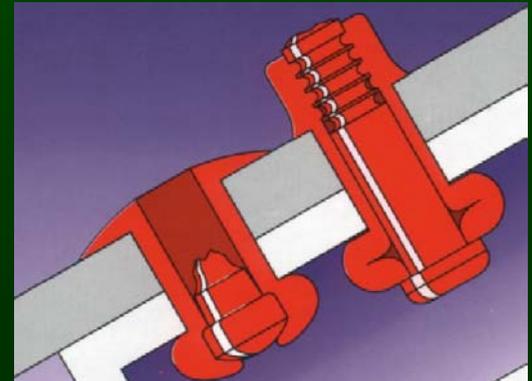
Управляет процессом и на основании результатов, получаемых от модуля оценки, управляет сигналом на входе и выходе.

Описание устройства



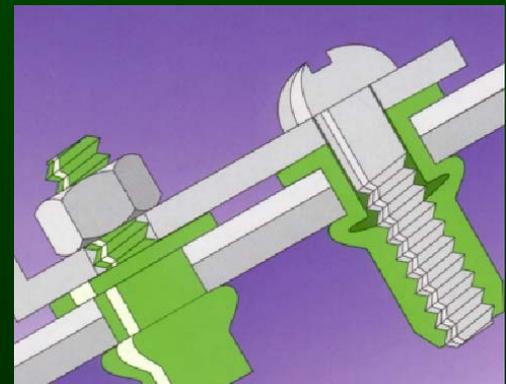
Принцип работы устройства

Основной элемент устройства – модуль считывания силы и модуль считывания пути. Эти модули с большой точностью контролируют весь процесс установки заклепок.



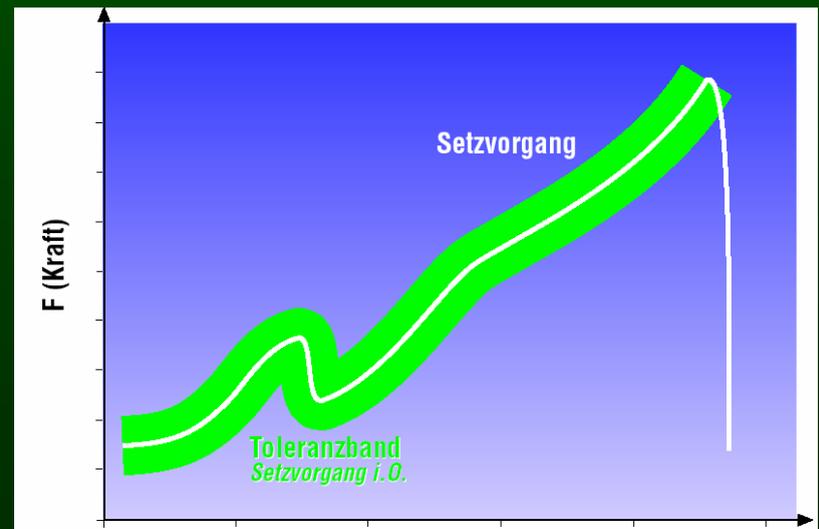
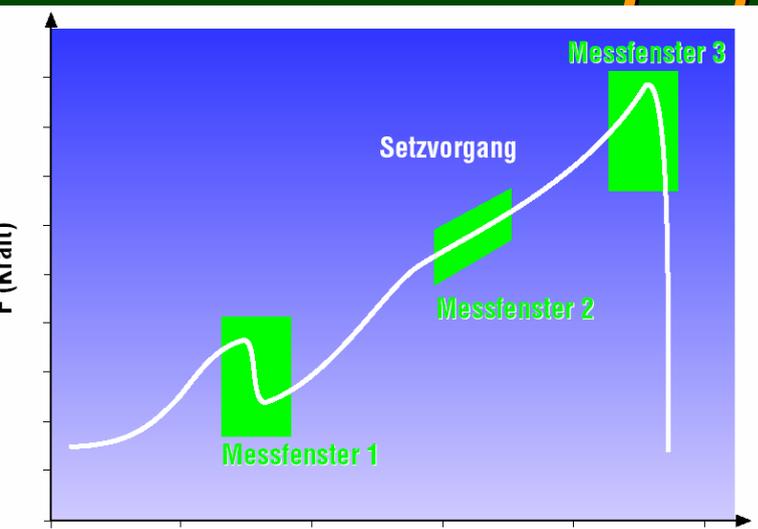
Принцип работы устройства

Данные обрабатываются измерительным оценивающим модулем (напр. MP85 от HBM). Модуль производит оценку графика сила x время (путь).

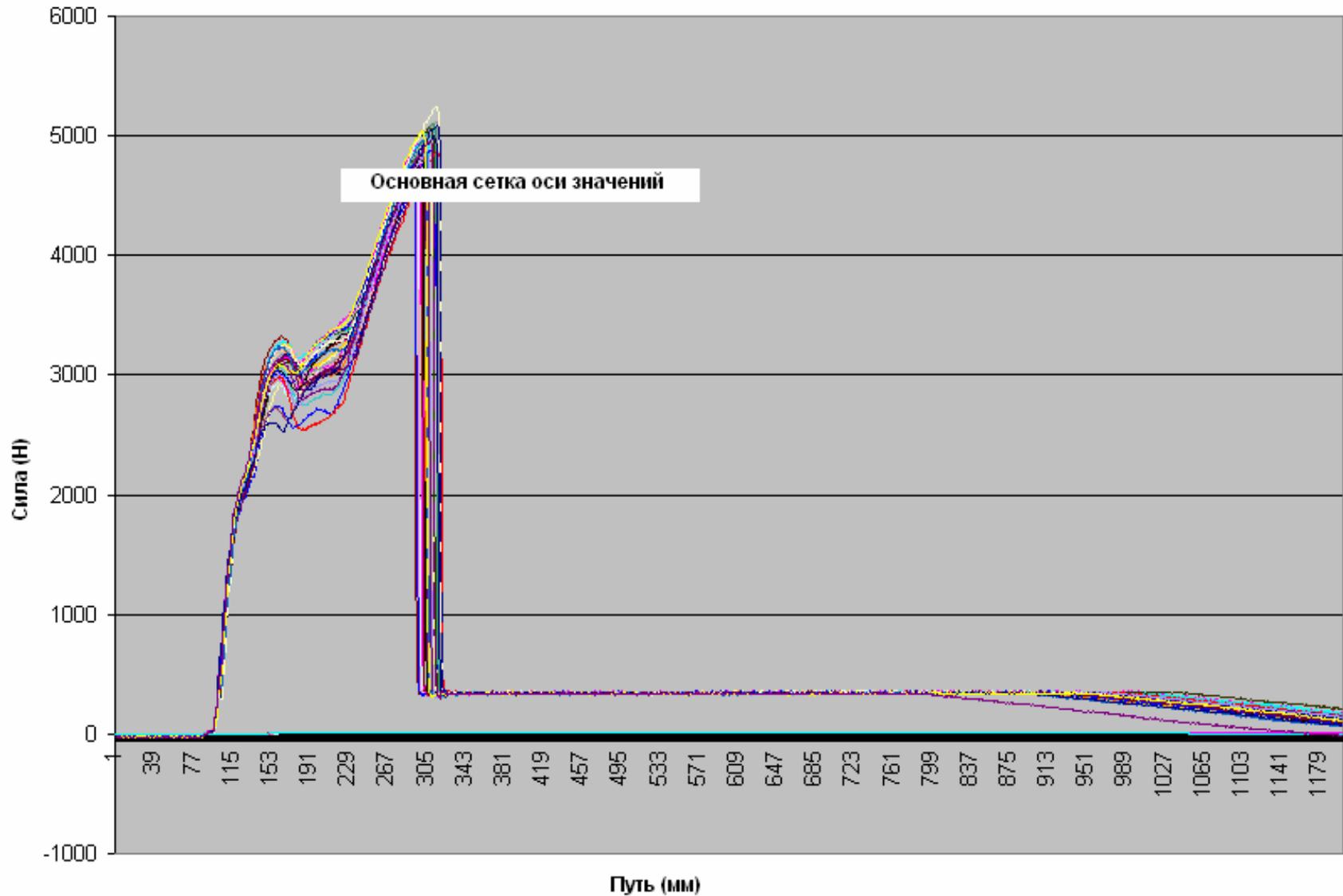


Принцип работы устройства

График сравнивается с эталонным графиком, заданным пользователем. На практике это означает, что измеренный график должен проходить через контрольные участки, размещенные на эталонном графике или находится в пределах допустимого отклонения от эталонного графика.



Принцип работы устройства



Варианты

Заклепочное устройство
оборудовано только
силовым датчиком



Устройство работает
на оценке зависимости
силы от времени

Заклепочное устройство
оборудовано датчиком
силы и пути



Устройство работает
на оценке зависимости
силы от пути

По желанию заказчика рабочее место может
поставляться в виде отдельных элементов и они могут
быть установлены на производственную линию или
подсоединены к иному внешнему устройству.

Использование нашего PCS



Использование нашего PCS





ООО "Метиз-Профи"
123308, г. Москва, ул. Мневники, д. 1

тел.: +7 (916) 366-50-21

тел./факс: +7 (495) 617-01-26

e-mail: info@thomaswelding.ru

