



# ТНОМАС

## Welding systems

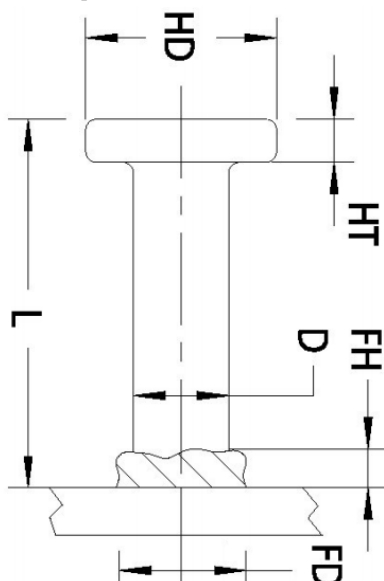
### Приварные упоры

THOMAS Welding System – Европейская компания с более чем двадцатипятилетним опытом производства приварных крепежных деталей и их продажи по всему миру.

Наша компания производит полный ассортимент приварных упоров.

Все приварные упоры компании произведены из стали класса С1015 (стандарт ISO 13918 : 2008).

### Ассортимент



Ø D	Ø HD	Стандартная длина L (в мм)															
Ø 6,4	Ø 13	25				60	75		100								
Ø 9,5	Ø 19	25	30	35	50	60	75		100	125		150	175	200			...
Ø 13	Ø 25	25	30	35	50	60	75	90	100	125	130	150		200			...
Ø 16	Ø 32		30	35	50	60	75	90	100	125		150		200		250	...
Ø 19	Ø 32				50	60	75	90	100	125	140	150	175	200	225	250	...
Ø 22	Ø 35						75	90	100	125		150	175	200	225	250	...
Ø 25	Ø 41						75		100	125		150	175	200	225		...

Наша компания также производит приварные упоры иных размеров под заказ. Если вас это интересует, свяжитесь с нами.

# ТНОМАС

## Welding systems

Москва,

Ул. Мневники д. 1

Веб-сайт : [www.thomaswelding.ru](http://www.thomaswelding.ru)

Е-mail : [info@thomaswelding.ru](mailto:info@thomaswelding.ru)

Тел. (495) 617-0126

Производство / Характеристики

Приварные упоры нашей компании произведены по стандарту ISO 13918 : 2008

### Приварные упоры из малоуглеродистой стали

Технические требования к материалам, которые используются в производстве приварных крепежных элементов, определены стандартом ASTM (Американского общества контроля материалов) 108 для малоуглеродистой стали класса С1015.

<b>Механические свойства:</b>	<b>С1015</b>	<b>S235 J2G3+C450</b>
Предел прочности на разрыв ( $R_m$ ) :	мин. 450 - 600 Н/мм <sup>2</sup>	мин. 450 - 600 Н/мм <sup>2</sup>
Предел текучести ( $R_e$ ) :	мин. 352 Н/мм <sup>2</sup>	мин. 352 Н/мм <sup>2</sup>
Относительное удлинение ( $A_2$ ) :	мин. 20 %	Не требуется
Относительное удлинение ( $A_5$ ) :	мин. 15 %	мин. 15 %
Относительное сужение :	мин. 50 %	Не требуется
Испытание на изгиб :	Пройдено	Не требуется

В сертификате качества стали должны иметься результаты испытаний на предел прочности на разрыв, предел текучести и относительное удлинение.

<b>Химический состав:</b>	<b>С1015</b>	<b>S235 J2G3+C450</b>
Углерод C :	0,13 - 0,18	макс. 0,017
Марганец Mn :	0,30 - 0,60	макс. 1,40
Кремний Si :	0,15 - 0,30	-
Фосфор P :	макс. 0,040	макс. 0,035
Сера S :	макс. 0,050	макс. 0,035

Вместе с каждым заказом мы предоставляем сертификат, подтверждающий, что приварные крепежи были изготовлены в соответствии с вышеуказанными требованиями.

По запросу также мы можем предоставить сертификат бельгийской лаборатории «БЕЛТЕСТ».

«БЕЛТЕСТ» является участником нескольких многосторонних соглашений: Европейской организации по аккредитации (EA), по условиям которого лаборатория отвечает за проведение испытаний и экспертиз, и Международное сотрудничество по аккредитации лабораторий – проведение испытаний.

### Приварные упоры из нержавеющей стали 1.4301 / 1.4303

Мы гарантируем следующие механические свойства наших приварных упоров из нержавеющей стали 1.4301 / 1.4303:

Предел прочности на разрыв ( $R_m$ ) :	500 - 780 Н/мм <sup>2</sup>
Предел текучести ( $R_e$ ) :	мин. 350 Н/мм <sup>2</sup>
Относительное удлинение ( $A_2$ ) :	мин. 25%

### Оборудование для приварки шпилек

Наша компания производит полный ассортимент оборудования для приварки шпилек.

Если Вам необходима дополнительная информация, пожалуйста, свяжитесь с нами.



**THOMAS**  
Welding systems

Москва,

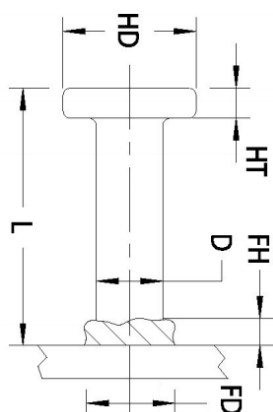
Ул. Мневники д. 1

Веб-сайт : [www.thomaswelding.ru](http://www.thomaswelding.ru)

E-mail : [info@thomaswelding.ru](mailto:info@thomaswelding.ru)

Тел. (495) 617-0126

## Размеры приварных упоров



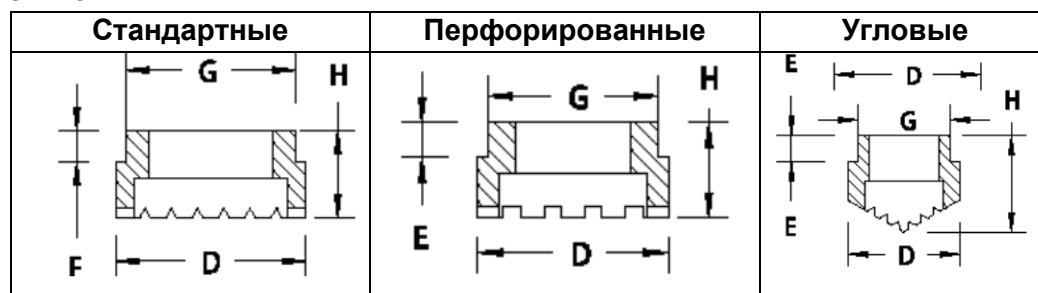
# HSC

Приварные упоры – полная сварная основа  
Поставляется с зажимным устройством стандартного типа

<b>D</b>	<b>L</b>	<b>HD</b>	<b>HT</b>	<b>FD</b>	<b>FH</b>
<i>Диаметр</i>	<i>Длина (после сварки)</i>	<i>Диаметр головки</i>	<i>Высота головки (в мм)</i>	<i>Диаметр сварного шва</i>	<i>Высота сварного шва</i>
<b>6,25 мм (1/4)</b>	мин. 25 мм	12,70 мм	2,80 мм	9,2 мм	2,78 мм
<b>9,5 мм (3/8)</b>	мин. 25 мм	19,05 мм	7,14 мм	12,7 мм	3,17 мм
<b>12,7 мм (1/2)</b>	мин. 25 мм	25,40 мм	7,94 мм	17,5 мм	3,97 мм
<b>16 мм (5/8)</b>	мин. 30 мм	31,75 мм	8 мм	22,2 мм	4,75 мм
<b>19 мм (3/4)</b>	мин. 75 мм	31,77 мм	9,5 мм	27,0 мм	6,35 мм
<b>22 мм (7/8)</b>	мин. 80 мм	34,92 мм	9,5 мм	28,58 мм	7,94 мм
<b>25 мм (1")</b>	мин. 75 мм	41,25 мм	12,7 мм	31,75 мм	9,53 мм

Наша компания может произвести приварные шпильки иных размеров под заказ.

В комплекте с приварными упорами поставляются стандартные зажимные устройства (для стандартных нижних швов). Ниже указаны виды зажимных устройств, которые можно заказать дополнительно.



# THOMAS

Welding systems

Москва,

Ул. Мневники д. 1

Веб-сайт : [www.thomaswelding.ru](http://www.thomaswelding.ru)

E-mail : [info@thomaswelding.ru](mailto:info@thomaswelding.ru)

Тел. (495) 617-0126

### Расчетный вес элементов при перевозке

Диаметр	Длина шпильки	Шт. в коробке	Шт. в паллете	Кг. на паллет
5,4 (1/4)	25 мм	2 000	54 000	587 кг
	65 мм	1 000	27 000	551 кг
	75 мм	1 000	27 000	624 кг
	100 мм	600	16 000	465 кг
10 (3/8)	75 мм	500	13 500	759 кг
	100 мм	350	9 450	673 кг
	125 мм	300	8 100	685 кг
12,7 (1/2)	75 мм	300	8 100	844 кг
	90 мм	200	5 400	624 кг
	100 мм	200	5 400	685 кг
	125 мм	150	4 050	551 кг
	150 мм	125	3 375	612 кг
	200 мм	100	2 700	612 кг
16 (5/8)	75 мм	200	5 400	917 кг
	90 мм	150	4 050	759 кг
	100 мм	150	4 050	844 кг
	125 мм	100	2 700	673 кг
	150 мм	90	2 430	673 кг
	200 мм	50	1 350	490 кг
19 (3/4)	75 мм	125	6 000	1 305 кг
	90 мм	100	4 800	1 196 кг
	100 мм	100	4 800	1 349 кг
	115 мм	75	3 600	1 109 кг
	125 мм	60	2 880	957 кг
	140 мм	60	2 880	1 044 кг
	150 мм	60	2 880	1 089 кг
	175 мм	60	1 620	722 кг
	200 мм	50	1 350	685 кг
22 (7/8)	75 мм	100	2 700	808 кг
	90 мм	100	2 700	905 кг
	100 мм	100	2 700	1003 кг
	125 мм	75	2 025	918 кг
	150 мм	50	1 350	698 кг
	175 мм	45	1 215	722 кг
	200 мм	40	1 080	722 кг
	225 мм	75	675	510 кг
	250 мм	75	675	567 кг
25 (1")	75 мм	75	2 025	857 кг
	100 мм	50	1 350	698 кг
	125 мм	50	1 350	820 кг
	150 мм	40	1 080	771 кг
	175 мм	85	765	612 кг
	200 мм	85	765	698 кг

Большинство приварных упоров соответствуют стандартным размерам, указанным в таблице выше. Если вам необходимы шпильки иных размеров или иного типа, мы можем предоставить вам специальные крепежные детали.

**THOMAS**  
Welding systems

Москва,

Ул. Мневники д. 1

Веб-сайт : [www.thomaswelding.ru](http://www.thomaswelding.ru)

E-mail : [info@thomaswelding.ru](mailto:info@thomaswelding.ru)

Тел. (495) 617-0126